

NOTE

- i prezzi si intendono per n° 1000 pezzi ove non diversamente indicato.
 - Contraddistingue le nuove misure introdotte rispetto al listino precedente.
- prices are expressed for units of 1000 pieces, unless otherwise indicated.*

Confezioni



Scatola
(sulla singola scatola verrà applicato un aumento del **10%**)
Box **+10% with**



Fornitura minima
(e la minima quantità su cui non verrà applicato l'aumento del 10%)
Minimum consignment



Pezzi per cartone



Pezzi per sacchetto



Pezzi per fascio



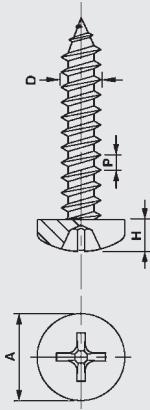
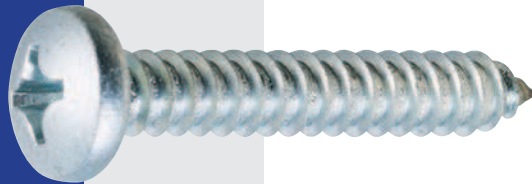
Confezione industriale

Aiutateci ad offrirvi un servizio migliore

In caso di ordini e/o offerte da sottoporci, controllate innanzitutto il nostro catalogo ed il nostro sito web, trovate l'articolo che state cercando, poi annotate il codice. Ricordate di indicarlo nella vostra offerta o nell'ordine. Non dimenticate di aggiungere le misure (diametro e lunghezza), il tipo di trattamento, l'imballaggio (sfuso in cartone o scatolette commerciali) e la quantità richiesta.

VITI AUTOFILETTANTI TC PH

PH PAN HEAD TAPPING SCREWS



Diametri	Limiti		A	H	D	P	PH
	Min.	Max					
2,2	Min.	3,90	1,55	2,10	2,10	~ 0,80	1
	Max	4,20	1,80	2,24			
2,9	Min.	5,30	1,95	2,76	2,90	~ 1,10	1
	Max	5,60	2,20	2,90			
3,5	Min.	6,54	2,35	3,35	3,53	~ 1,30	2
	Max	6,90	2,60	3,53			
3,9	Min.	7,14	2,55	3,73	3,91	~ 1,30	2
	Max	7,50	2,80	3,91			
4,2	Min.	7,84	2,75	4,04	4,22	~ 1,40	2
	Max	8,20	3,05	4,22			
4,8	Min.	9,14	3,25	4,62	4,80	~ 1,60	2
	Max	9,50	3,55	4,80			
5,5	Min.	10,37	3,65	5,28	5,46	~ 1,80	3
	Max	10,80	3,95	5,46			
6,3	Min.	12,07	4,25	6,03	6,25	~ 1,80	3
	Max	12,50	4,55	6,25			

DIN

- Acciaio temperato: C1022

.....



MISURE SIZES		Zincate CR3 Blue zinc CR3	Nichelate Nickel pl.	Zincate nere Black zinc	IMBALLO/.....			
.....	15,50	17,05	48.000 (24)	8.000 (4)	2.000	
.....	14,60	15,85	17,40	48.000 (24)	8.000 (4)	2.000	
.....	15,00	16,45	18,10	48.000 (24)	8.000 (4)	2.000	
13	16,35	18,10	19,85	24.000 (24)	4.000 (4)	1.000	
16	19,60	21,65	23,85	24.000 (24)	4.000 (4)	1.000	
.....
.....	14,85	16,35	48.000 (24)	8.000 (4)	2.000	
.....	11,20	12,45	13,65	48.000 (24)	8.000 (4)	2.000	
.....	11,30	12,95	14,35	24.000 (24)	4.000 (4)	1.000	
.....	12,00	13,75	15,15	24.000 (24)	4.000 (4)	1.000	
16	12,70	14,70	16,20	12.000 (12)	4.000 (4)	1.000	
19	13,75	16,10	17,75	12.000 (12)	4.000 (4)	1.000	
22	16,20	18,80	20,70	12.000 (12)	4.000 (4)	1.000	
.....	16,65	19,50	21,40	12.000 (12)	4.000 (4)	1.000	
32	27,35	31,00	34,15	8.000 (8)	4.000 (4)	1.000	
.....	41,55	49,05	53,90	6.000 (6)	2.000 (2)	1.000	
.....
.....	16,35	18,00	24.000 (24)	4.000 (4)	1.000	
.....	13,05	15,20	16,80	24.000 (24)	4.000 (4)	1.000	
13	13,75	16,35	18,00	12.000 (12)	4.000 (4)	1.000	
16	14,85	17,80	19,60	12.000 (12)	4.000 (4)	1.000	
19	16,10	19,35	21,20	12.000 (12)	4.000 (4)	1.000	
22	19,05	22,90	25,20	8.000 (8)	4.000 (4)	1.000	
.....	19,85	23,95	26,40	8.000 (8)	4.000 (4)	1.000	
32	25,35	30,50	33,50	6.000 (6)	2.000 (2)	500	
.....	30,50	36,25	39,90	4.000 (4)	2.000 (2)	500	
.....	46,60	53,65	58,95	3.000 (3)	1.000 (1)	500	
.....	62,20	70,25	77,35	3.000 (3)	1.000 (1)	500	
.....
.....	19,05	21,00	12.000 (12)	4.000 (4)	1.000	
.....	14,85	17,60	19,35	12.000 (12)	4.000 (4)	1.000	
13	15,95	18,90	20,80	12.000 (12)	4.000 (4)	1.000	
16	17,30	20,70	22,75	12.000 (12)	4.000 (4)	1.000	
19	18,90	23,00	25,35	8.000 (8)	4.000 (4)	1.000	
22	22,65	27,10	29,80	8.000 (8)	4.000 (4)	1.000	

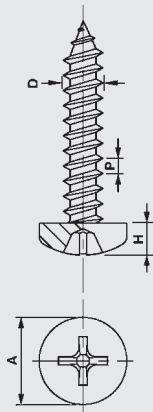
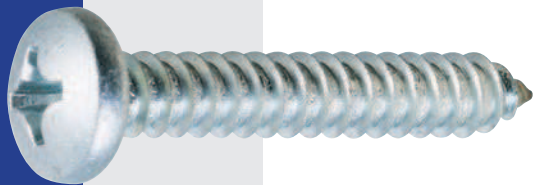


Prevalentemente impiegate nell'industria meccanica, plastica e anche per particolari utilizzi nel settore del legno. Utilizzo su lamiera e particolari metallici senza nessuna operazione di mascheratura.

Mostly used in the mechanical and plastic industries, as well as for special uses in the woodworking sector. Used on sheet plating and metallic parts without any tapping operation required.

VITI AUTOFILETTANTI TC PH

PH PAN HEAD TAPPING SCREWS



DIN

MISURE SIZES	FINITURA/.....			IMBALLO/.....		
	Zincate CR3 Blue zinc CR3	Nichelate Nickel pl.	Zincate nere Black zinc			
.....23/60	28,45	31,35	31,35	6.000 (6)	2.000 (2)	1.000
32	29,45	35,55	39,00	4.000 (8)	2.000 (4)	500
.....	38,00	45,00	49,55	4.000 (8)	2.000 (4)	500
.....	52,00	60,30	66,25	3.000 (6)	1.000 (2)	500
.....	69,60	79,45	87,40	2.000 (4)	1.000 (2)	500
60	85,45	98,70	111,90	1.200 (6)	400 (2)	200

.....18/60	22,20	24,40	24,40	12.000 (12)	4.000 (4)	1.000
.....	17,05	20,30	22,35	12.000 (12)	4.000 (4)	1.000
13	18,25	22,00	24,20	12.000 (12)	4.000 (4)	1.000
16	19,85	24,20	26,65	8.000 (8)	4.000 (4)	1.000
19	21,50	26,30	28,80	8.000 (8)	4.000 (4)	1.000
22	24,80	30,25	33,25	6.000 (6)	2.000 (2)	1.000
.....	25,85	31,70	34,80	6.000 (6)	2.000 (2)	1.000
32	33,65	40,70	44,80	4.000 (8)	2.000 (4)	500
.....	42,40	50,95	55,95	3.000 (6)	1.000 (2)	500
.....	57,60	67,50	74,30	3.000 (6)	1.000 (2)	500
.....	77,35	88,60	97,50	2.000 (4)	1.000 (2)	500
60	95,30	113,00	124,25	1.200 (6)	400 (2)	200
.....60	113,00	132,00	145,25	800 (4)	400 (2)	200
.....60	141,15	189,00	252,00	800 (4)	400 (2)	200

.....29/70	35,25	38,85	38,85	12.000 (12)	4.000 (4)	1.000
.....	27,00	31,70	34,80	12.000 (12)	4.000 (4)	1.000
13	25,35	33,90	33,90	8.000 (8)	4.000 (4)	1.000
16	27,25	33,35	36,75	6.000 (6)	2.000 (2)	1.000
19	29,70	36,50	40,15	6.000 (6)	2.000 (2)	500
22	33,25	40,70	44,80	4.000 (8)	2.000 (4)	500
.....	34,05	42,35	46,60	4.000 (8)	2.000 (4)	500
32	46,00	56,05	61,65	3.000 (6)	1.000 (2)	500
.....	50,50	61,65	67,80	3.000 (6)	1.000 (2)	500
.....	68,30	81,55	89,65	1.600 (8)	800 (4)	200
.....	88,20	103,30	113,70	1.600 (8)	800 (4)	200
60	114,85	135,55	149,15	1.200 (6)	400 (2)	200
.....60	137,50	162,25	178,45	800 (4)	400 (2)	200
.....60	148,65	175,55	193,10	800 (4)	400 (2)	200
90/60	175,55	220,45	244,95	400 (4)	200 (2)	100
100/60	190,55	238,15	272,20	400 (4)	200 (2)	100
110/60	217,75	272,20	313,00	400 (4)	200 (2)	100
120/60	244,95	306,20	367,45	400 (4)	200 (2)	100

MISURE SIZES	FINITURA/.....			IMBALLO/.....		
	Zincate CR3 Blue zinc CR3	Nichelate Nickel pl.	Zincate nere Black zinc			
.....36/50	36,50	43,70	48,05	6.000 (6)	2.000 (2)	1.000
16	42,35	50,70	55,65	6.000 (6)	2.000 (2)	1.000
19	47,10	56,45	62,20	4.000 (8)	2.000 (4)	500
22	53,75	64,10	70,50	4.000 (8)	2.000 (4)	500
.....	57,60	68,80	75,80	3.000 (6)	1.000 (2)	500
32	75,25	88,60	97,50	3.000 (6)	1.000 (2)	500
.....	82,25	97,75	107,50	2.400 (12)	800 (4)	200
.....	103,95	122,35	134,60	1.600 (8)	800 (4)	200
.....	119,45	139,25	153,10	1.200 (6)	400 (2)	200
60	143,50	169,45	186,45	800 (4)	400 (2)	200
.....60	169,75	200,35	220,35	800 (4)	400 (2)	200
.....60	184,80	218,45	240,35	800 (4)	400 (2)	200
90/60	217,75	272,20	313,00	400 (4)	200 (2)	100
100/60	242,25	303,50	353,85	400 (4)	200 (2)	100
110/60	285,80	357,95	421,85	400 (4)	200 (2)	100
120/60	381,05	476,30	544,35	400 (4)	200 (2)	100

.....53/50	64,30	70,65	70,65	4.000 (8)	2.000 (4)	500
16	56,65	68,45	75,25	4.000 (8)	2.000 (4)	500
19	62,85	76,25	83,90	3.000 (6)	1.000 (2)	500
22	71,10	85,75	94,35	3.000 (6)	1.000 (2)	500
.....	75,95	91,30	100,45	2.000 (4)	1.000 (2)	500
32	98,45	117,25	129,05	1.600 (8)	800 (4)	200
.....	111,10	132,65	146,20	1.600 (8)	800 (4)	200
.....	135,75	160,30	176,35	1.200 (6)	400 (2)	200
.....	149,70	176,35	194,05	1.200 (6)	400 (2)	200
60	180,60	213,65	235,00	800 (4)	400 (2)	200
.....60	208,25	244,95	269,50	800 (4)	400 (2)	200
.....60	236,80	279,00	306,90	800 (4)	400 (2)	200

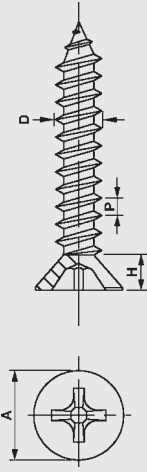
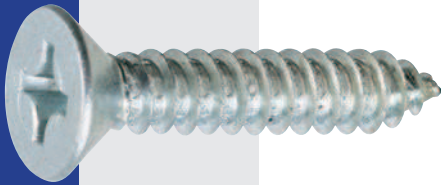
Prevalentemente impiegate nell'industria meccanica, plastica e anche per particolari utilizzi nel settore del legno. Utilizzo su lamiere e particolari metallici senza nessuna operazione di mascheratura.

Mostly used in the mechanical and plastic industries, as well as for special uses in the woodworking sector. Used on sheet plating and metallic parts without any tapping operation required.



TSP PH
CODICE CODE 79820

VITI AUTOFILETTANTI TSP PH PH FLAT HEAD TAPPING SCREWS



Diametri	Limiti	A	D	H	P	PH
2,2	Min.	4,00	2,10	~ 1,30	~ 0,80	1
	Max	4,30	2,24			
2,9	Min.	5,20	2,76	~ 1,70	~ 1,10	1
	Max	5,50	2,90			
3,5	Min.	6,44	3,35	~ 2,10	~ 1,30	2
	Max	6,80	3,53			
3,9	Min.	7,14	3,73	~ 2,30	~ 1,30	2
	Max	7,50	3,91			
4,2	Min.	7,74	4,04	~ 2,50	~ 1,40	2
	Max	8,10	4,22			
4,8	Min.	9,14	4,62	~ 3,00	~ 1,60	2
	Max	9,50	4,80			
5,5	Min.	10,37	5,28	~ 3,40	~ 1,80	3
	Max	10,80	5,46			
6,3	Min.	11,97	6,03	~ 3,80	~ 1,80	3
	Max	12,40	6,25			

Prevalentemente impiegate nell'industria meccanica, plastica e anche per particolari utilizzi nel settore del legno. Utilizzo su lamiere e particolari metallici senza nessuna operazione di maschiatura.

Mostly used in the mechanical and plastic industries, as well as for special uses in the woodworking sector. Used on sheet pleting and metallic parts without any tapping operation required.

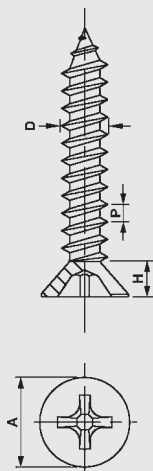
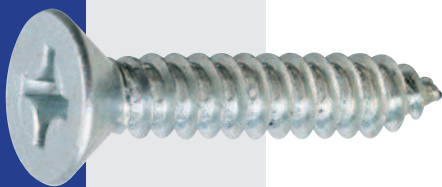
- Acciaio temperato: C1022

DIN

FINITURA		IMBALLO					
MISURE SIZES	Zincate CR3 Blue zinc CR3	Nichelate Nickel pl.	Zincatene Black zinc				
13	16,75	18,40	48.000 (24)	8.000 (4)	2.000		
16	17,45	19,20	48.000 (24)	8.000 (4)	2.000		
19	17,25	21,20	24.000 (24)	4.000 (4)	1.000		
22	20,65	22,85	24.000 (24)	4.000 (4)	1.000		
22	19,90	13,25	48.000 (24)	8.000 (4)	2.000		
22	12,00	13,65	24.000 (24)	4.000 (4)	1.000		
16	12,85	14,60	24.000 (24)	4.000 (4)	1.000		
16	13,50	15,70	12.000 (12)	4.000 (4)	1.000		
19	14,60	17,00	12.000 (12)	4.000 (4)	1.000		
22	17,15	20,00	12.000 (12)	4.000 (4)	1.000		
22	17,65	20,50	12.000 (12)	4.000 (4)	1.000		
32	29,00	32,95	8.000 (8)	4.000 (4)	1.000		
32	44,00	51,35	8.000 (8)	4.000 (4)	1.000		
13	16,10	17,65	24.000 (24)	4.000 (4)	1.000		
16	14,60	19,10	12.000 (12)	4.000 (4)	1.000		
16	15,85	18,90	12.000 (12)	4.000 (4)	1.000		
19	17,00	20,50	12.000 (12)	4.000 (4)	1.000		
22	20,25	24,35	12.000 (12)	4.000 (4)	1.000		
32	21,00	25,50	8.000 (8)	4.000 (4)	1.000		
32	26,90	32,25	6.000 (6)	2.000 (4)	500		
32	32,40	38,50	4.000 (4)	2.000 (4)	500		
32	49,45	56,85	4.000 (4)	2.000 (4)	500		
32	66,00	74,65	3.000 (6)	1.000 (2)	500		
13	15,85	18,65	24.000 (24)	4.000 (4)	1.000		
16	16,90	20,15	12.000 (12)	4.000 (4)	1.000		
16	18,25	22,00	24.000 (24)	4.000 (4)	1.000		
19	20,15	24,40	12.000 (12)	4.000 (4)	1.000		
22	24,00	28,75	8.000 (8)	4.000 (4)	1.000		
32	25,00	30,15	8.000 (8)	4.000 (4)	1.000		
32	31,15	37,70	6.000 (6)	2.000 (4)	500		
32	40,40	47,85	4.000 (4)	2.000 (4)	500		
32	55,20	64,00	3.000 (6)	1.000 (2)	500		

VITI AUTOFILETTANTI TSP PH

PH FLAT HEAD TAPPING SCREWS



DIN

FINITURA/.....		IMBALLO/.....		
MISURE SIZES	Zincate CR3 Blue zinc CR3	Nichelate Nickel pl.	Zincate nere Black zinc	
.....
60	9185	106,00	120,15	2000 (4) 1600 (8) 800 (4)
.....
13	1810	21,65	23,75	12000 (2) 4000 (4)
16	2100	25,65	28,20	12000 (2) 4000 (4)
19	2270	27,95	30,75	8000 (8) 4000 (4)
22	2635	32,15	35,35	8000 (8) 4000 (4)
.....
32	3565	43,20	47,50	4000 (8) 2000 (4)
.....
60	9860	116,15	127,70	1200 (6) 400 (2)
.....
130	13500	187,50	250,00	800 (4) 400 (2)
.....
13	2890	32,70	35,95	12000 (2) 4000 (4)
16	2890	35,35	38,90	8000 (8) 4000 (4)
19	3145	38,65	42,50	6000 (2) 2000 (4)
22	3525	43,20	47,50	6000 (2) 2000 (4)
.....
32	4885	59,60	65,50	4000 (8) 2000 (4)
.....
60	10800	127,60	140,40	1600 (8) 800 (4)
.....
140	11850	139,90	153,90	1200 (6) 400 (2)
.....
140	14120	166,75	183,45	800 (4) 400 (2)
.....
140	16875	213,35	237,65	400 (4) 200 (2)
.....
140	18365	230,90	264,65	400 (4) 200 (2)
.....
140	21065	264,65	305,15	400 (4) 200 (2)
.....
140	23765	298,40	359,15	400 (4) 200 (2)



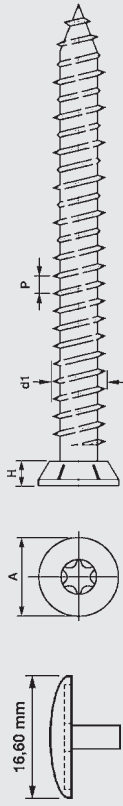
FINITURA/.....		IMBALLO/.....		
MISURE SIZES	Zincate CR3 Blue zinc CR3	Nichelate Nickel pl.	Zincate nere Black zinc	
.....
16	44,95	53,75	59,15	8000 (8) 4000 (4)
19	49,95	59,95	65,90	6000 (2) 2000 (4)
22	57,15	68,10	74,85	4000 (8) 2000 (4)
.....
32	79,50	94,15	103,60	3000 (6) 1000 (2)
.....
60	126,90	147,85	162,70	1600 (8) 800 (4)
.....
60	135,60	160,00	176,10	1200 (6) 400 (2)
.....
60	159,70	188,45	207,40	800 (4) 400 (2)
.....
90	173,90	205,20	225,75	800 (4) 400 (2)
.....
100	210,65	264,65	305,15	400 (4) 200 (2)
.....
110	278,15	349,65	413,15	400 (4) 200 (2)
.....
120	372,65	467,15	534,65	400 (4) 200 (2)
.....
60	60,10	72,45	79,85	4000 (8) 2000 (4)
.....
19	66,85	80,90	88,95	4000 (8) 2000 (4)
.....
22	75,35	91,40	100,60	4000 (8) 2000 (4)
.....
32	80,90	96,95	106,65	3000 (6) 1000 (2)
.....
32	104,65	124,75	137,20	2400 (2) 800 (4)
.....
32	117,90	140,85	154,90	1600 (8) 800 (4)
.....
32	144,35	170,15	187,15	1200 (6) 400 (2)
.....
60	159,00	187,50	206,25	1200 (6) 400 (2)
.....
60	189,70	224,15	246,50	800 (4) 400 (2)
.....
60	216,00	253,85	279,20	800 (4) 400 (2)
.....
60	240,35	283,50	311,90	800 (4) 400 (2)



Prevalentemente impiegate nell'industria meccanica, plastica e anche per particolari utilizzi nel settore del legno. Utilizzo su lamiere e particolari metallici senza nessuna operazione di mascheratura.

Mostly used in the mechanical and plastic industries, as well as for special uses in the woodworking sector. Used on sheet plating and metallic parts without any tapping operation required.

VITI PER CALCESTRUZZO TSP TX 30 DIAM 7,5 MM CONCRETE SCREWS TX 30 FLAT HEAD DIAM 7,5 MM



Diametri Diameters	Limiti Limits	A	H	d1	P	TX
7,5	Min.	12,30	2,70	7,30	2,30	T30
	Max	12,80	3,10	7,60	+10%	

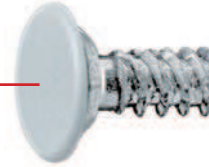
CON INSERTO
INCLUDED BIT

- Acciaio temperato C1022
- Carbon steel C1022
- Case hardness: HV 350 Min
- Core hardness: HV 315-390
- Head Diameter (A) Min 10,60
Max 11,40

MISURE SIZES	TX	Zincate CR3 Blue zinc CR3	IMBALLO/PACKAGING		
.....T30T30	185,00	600 (6)	200 (2)	100
.....	T30	208,00	600 (6)	200 (2)	100
72	T30	230,50	600 (6)	200 (2)	100
82	T30	264,00	600 (6)	200 (2)	100
.....	T30	317,00	400 (4)	200 (2)	100
102	T30	351,00	400 (4)	200 (2)	100
112	T30	405,00	400 (4)	200 (2)	100
122	T30	437,50	400 (4)	200 (2)	100
.....	T30	504,00	400 (4)	200 (2)	100
.....	T30	543,50	400 (4)	200 (2)	100
.....	T30	618,50	400 (4)	200 (2)	100
.....	T30	667,00	400 (4)	200 (2)	100
172	T30	798,50	400 (4)	200 (2)	100
182	T30	898,50	400 (4)	200 (2)	100
202	T30	1.069,50	400 (4)	200 (2)	100
212	T30	1.651,60	600 (6)	200 (2)	100
.....	T30	2.775,80	400 (4)	200 (2)	100
.....	T30	3.997,00	400 (4)	200 (2)	100



CAPPUCCIO COPRIVITE COD. 07000 (PAG. 22)
PLASTIC CAP CODE 07000 (PAGE 22)



Viti di nuova concezione prevalentemente impiegate su calcestruzzo, alluminio, PVC e legno senza l'impiego di tasselli o composti chimici. telai in alluminio o PVC. Utilizzabili con inserti (vedi pag. 22).
Newly-designed screws mostly used on concrete, full masonry or PVC and wood without the use of blocks or chemical compounds. aluminium or PVC frames. Usable with inserts (see page 22).



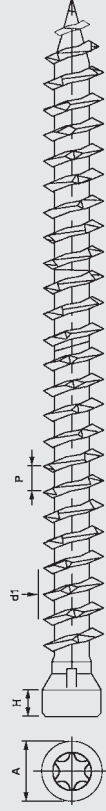
50% of threading with HI-LO screw-thread

VITI PER CALCESTRUZZO TC TX15 AUTOMASCHIANTI DIAM 5 MM

CONCRETE SCREWS TX15 CYLINDER HEAD WITH 3 FLUTED ON THREAD DIAM 5 MM



- Acciaio temperato C1022/10B21 - Carbon steel C1022/10B21
 ••••• Case hardness: 414-560 Min •••••
 ••••• Core hardness: 44-330-4 SG •••••



Diametri Diameters	Limiti Limits	A	H	d1	P	TX
5	Min.	5,00	2,20	4,80	2,20	T15
	Max	5,20	2,50	5,00	±10%	



MISURE SIZES	TX	FINITURA/FINISHING		IMBALLO/PACKAGING	
		Zincate CR3 Blue zinc CR3	2.400 (12)	800 (4)	2.400 (12)
•••••	T15	101,00	2.400 (12)	800 (4)	200
•••••	T15	117,00	2.400 (12)	800 (4)	200
72	T15	133,00	2.400 (12)	800 (4)	200
82	T15	148,00	2.400 (12)	800 (4)	200
92	T15	160,00	2.400 (12)	800 (4)	200
102	T15	178,00	2.400 (12)	800 (4)	200
112	T15	200,00	2.400 (12)	800 (4)	200



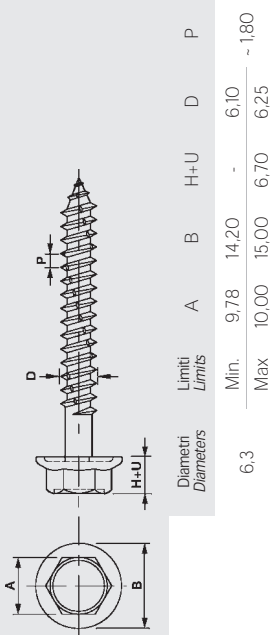
.....
WARNING: Next page diameter 7,5 mm

Viti di nuova concezione prevalentemente impiegate su calcestruzzo, alluminio, PVC e legno senza l'impiego di tasselli o composti chimici. telai in legno. Utilizzabili con inserti (vedi pag. 22).

Newly-designed screws mostly used on concrete, full masonry or PVC and wood without the use of blocks or chemical compounds. wooden frames. Usable with inserts (see page 22).

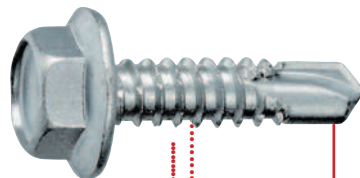
VITI AUTOFILETTANTI TE FLANGIA BOMBATA AUTOMASCHIANTI

HEXAGON FLANGE WASHER UNDERCUT H. TAPPING SCREWS WITH CUTTING THREAD



- Acciaio temperato: C1022
 - Carbon steel: C1022
 - Resistenza: HV 560 Min
 - Core hardness: HV 270-425
 - Threaded section: ex per listing
 (Ex 6.3x65/60 = thread 60)

FINITURA/FINISHING	IMBALLO/PACKAGING	MISURE SIZES
Zincate CR3 Blue zinc CR3		500
••••• 93.50	2.000 (4)	1.000 (2)
••••• 93.50	2.000 (4)	1.000 (2)
••••• 101.50	2.000 (4)	1.000 (2)
••••• 108.00	1.600 (8)	800 (4)
••••• 117.00	1.200 (6)	400 (2)
••••• 121.00	1.200 (6)	400 (2)
••••• 128.50	1.200 (6)	400 (2)
••••• 135.00	1.200 (6)	400 (2)
••••• 144.50	600 (6)	200 (2)
••••• 156.50	600 (6)	200 (2)
••••• 176.50	600 (6)	200 (2)
••••• 193.00	400 (4)	200 (2)
••••• 215.00	400 (4)	200 (2)
••••• 245.00	400 (4)	200 (2)
••••• 276.00	400 (4)	200 (2)
••••• 308.00	400 (4)	200 (2)
••••• 359.00	400 (4)	200 (2)
••••• 425.50	400 (4)	200 (2)
••••• 492.00	400 (4)	200 (2)
••••• 607.00	400 (4)	200 (2)
••••• 808.00	400 (4)	200 (2)
••••• 1.004.50	400 (4)	200 (2)



SEE ALSO
SELF-DRILLING SCREWS
CODE 89770 (PAGE 139)

Utilizzabili
 ondulati su supporti metallici. **Necessitano di preforo.** Utilizzabili
 con rondelle elastiche in PVC trasparente (vedi pag. 21).
 and/or undulated materials onto metallic supports. **Pre-drilling**
required. Usable with transparent elastic PVC washers
 (see page 21)





VITI AUTOPERFORANTI DRILLING SCREWS

VITI AUTOPERFORANTI TE FLANGIA BOMBATA AUTOMASCHIANTI HEXAGON FLANGE WASHER UNDERCUT HEAD DRILLING SCREWS WITH CUTTING THREAD	89770	TE FL DR	PAG./ PAGE	139
VITI AUTOPERFORANTI TE FINITA RONDELLA PIANA HEX FLAT WASHER HEAD DRILLING SCREWS	81170	TE FR	PAG./ PAGE	140
VITI AUTOPERFORANTI TC PH PH PAN HEAD DRILLING SCREWS	81180	TC PH	PAG./ PAGE	141
VITI AUTOPERFORANTI TSP PH PH FLAT HEAD DRILLING SCREWS	81190	TSP PH	PAG./ PAGE	142
VITI AUTOPERFORANTI TWT PH RANELLATE PH TRUSS WASHER HEAD DRILLING SCREWS	81380	TWT PH RAN	PAG./ PAGE	143
VITI AUTOPERFORANTI TWT TX RANELLATE TX TRUSS WASHER HEAD DRILLING SCREWS	91380	TWT TX RAN	PAG./ PAGE	144
VITI AUTOPERFORANTI TE FINITA RONDELLA PIANA PUNTA EXTRA LUNGA HEX FLAT WASHER HEAD DRILLING SCREWS WITH POINT NO. 5	81171	TE FR EX	PAG./ PAGE	145
 VITI AUTOPERFORANTI TC IMPRONTA QUADRA DENTELLATE SQUARE DRIVE PAN HEAD DRILLING SCREWS WITH SERRATION	81480	TC SQ	PAG./ PAGE	146
VITI AUTOPERFORANTI TC TX TX PAN HEAD DRILLING SCREWS	81186	TC TX	PAG./ PAGE	147
VITI AUTOPERFORANTI TSP TX TX FLAT HEAD DRILLING SCREWS	81196	TSP TX	PAG./ PAGE	148
VITI AUTOPERFORANTI TSP TX CON ALETTE AUTOMASCHIANTI TX FLAT HEAD DRILLING SCREWS WITH WINGS CUTTING THREAD	80196	TSP TX W	PAG./ PAGE	149

NOTE

- i prezzi si intendono per n° 1000 pezzi ove non diversamente indicato.
- Contraddistingue le nuove misure introdotte rispetto al listino precedente.
prices are expressed for units of 1000 pieces, unless otherwise indicated.

Confezioni



Scatola
(sulla singola scatola verrà applicato un aumento del **10%**)
Box **+10% with**



Fornitura minima
(e la minima quantità su cui non verrà applicato l'aumento del 10%)
Minimum consignment



Pezzi per cartone



Pezzi per sacchetto



Pezzi per fascio



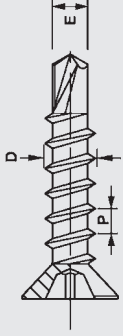
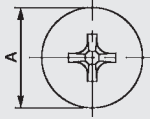
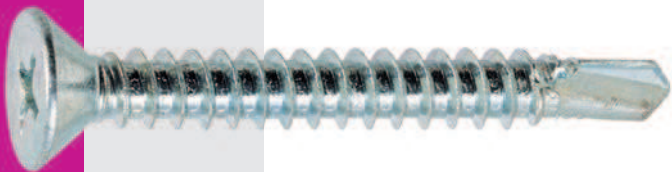
Confezione industriale

Aiutateci ad offrirvi un servizio migliore

In caso di ordini e/o offerte da sottoporci, controllate innanzitutto il nostro catalogo ed il nostro sito web, trovate l'articolo che state cercando, poi annotate il codice. Ricordate di indicarlo nella vostra offerta o nell'ordine. Non dimenticate di aggiungere le misure (diametro e lunghezza), il tipo di trattamento, l'imballaggio (sfuso in cartone o scatolette commerciali) e la quantità richiesta.

TSP PH
CODICE CODE 81190

VITI AUTOFORANTI TSP PH PH FLAT HEAD DRILLING SCREWS



- Acciaio temperato: C1022

.....

DIN

Diametri	Limiti	A	D	E	P	PH	R	g/min	FINITURA/-		IMBALLO/-		MISURE SIZES	Zincate nere Black zinc	Zincate CR3 Blue zinc CR3	Zincate CR3 Blue zinc CR3	Zincate nere Black zinc	Zincate CR3 Blue zinc CR3	Zincate nere Black zinc		
																	
.....	Max	
.....	Max
.....	Max
.....	Max
.....	Max
.....	Max
.....	Max
.....	Max
.....	Max
.....	Max
.....	Max
.....	Max
.....	Max
.....	Max
.....	Max
.....	Max
.....	Max
.....	Max
.....	Max

R: Velocità avvitatore consigliata



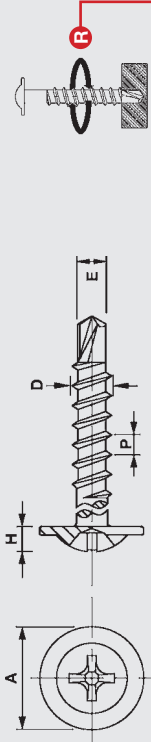
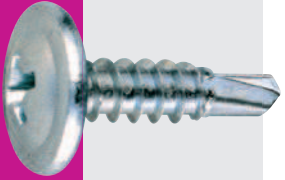
Directiva RoHS vedi pag. 4
Directive "RoHS" see page 4



Prezzi per 1.000 pz

VITI AUTOPERFORANTI TMT PH RANELATE

PH TRUSS WASHER HEAD DRILLING SCREWS



R g/min.....

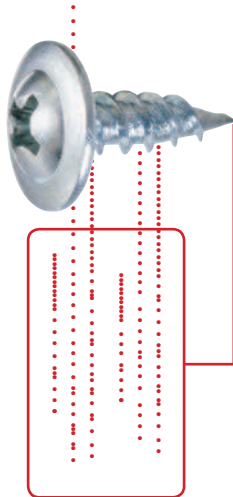
Diametri A H D E P PH R

Limiti Max Max

Limiti Max Max

R: Velocità avvitatore consigliata

2.5	1500
3.5	1500
4.5	1500
5.5	1500
6.5	1500
7.5	1500
8.5	1500
9.5	1500
10.5	1500
11.5	1500
12.5	1500
13.5	1500
14.5	1500
15.5	1500
16.5	1500
17.5	1500
18.5	1500
19.5	1500
20.5	1500
21.5	1500
22.5	1500
23.5	1500
24.5	1500
25.5	1500
26.5	1500
27.5	1500
28.5	1500
29.5	1500
30.5	1500
31.5	1500
32.5	1500
33.5	1500
34.5	1500
35.5	1500
36.5	1500
37.5	1500
38.5	1500
39.5	1500
40.5	1500
41.5	1500
42.5	1500
43.5	1500
44.5	1500
45.5	1500
46.5	1500
47.5	1500
48.5	1500
49.5	1500
50.5	1500
51.5	1500
52.5	1500
53.5	1500
54.5	1500
55.5	1500
56.5	1500
57.5	1500
58.5	1500
59.5	1500
60.5	1500
61.5	1500
62.5	1500
63.5	1500
64.5	1500
65.5	1500
66.5	1500
67.5	1500
68.5	1500
69.5	1500
70.5	1500
71.5	1500
72.5	1500
73.5	1500
74.5	1500
75.5	1500
76.5	1500
77.5	1500
78.5	1500
79.5	1500
80.5	1500
81.5	1500
82.5	1500
83.5	1500
84.5	1500
85.5	1500
86.5	1500
87.5	1500
88.5	1500
89.5	1500
90.5	1500
91.5	1500
92.5	1500
93.5	1500
94.5	1500
95.5	1500
96.5	1500
97.5	1500
98.5	1500
99.5	1500
100.5	1500



- Acciaio temperato: C1022
.....
.....
.....

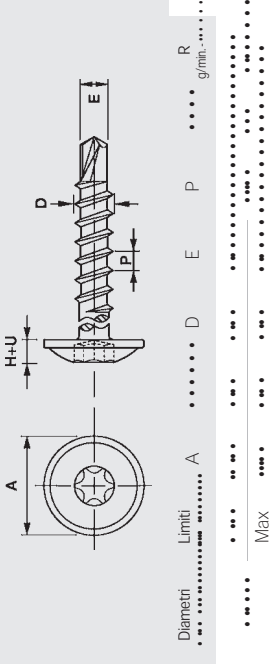
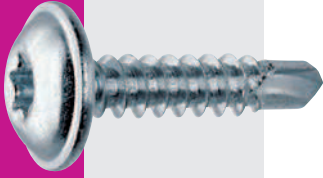
MISURE SIZES	Zincate CR3 Blue/zinc CR3	Zincate nere Black/zinc	IMBALLO/-
2.5
3.5
4.5
5.5
6.5
7.5
8.5
9.5
10.5
11.5
12.5
13.5
14.5
15.5
16.5
17.5
18.5
19
20
21
22
23
24
25
26
27
28
29
30
31
32
33
34
35
36
37
38
39
40
41
42
43
44
45
46
47
48
49
50
51
52
53
54
55
56
57
58
59
60
61
62
63
64
65
66
67
68
69
70
71
72
73
74
75
76
77
78
79
80



TMT TX-RAN
CODICE CODE 91380

VITI AUTOPERFORANTI TMT TX RANELATE

TX TRUSS WASHER HEAD DRILLING SCREWS



- Acciaio temperato: C1022

INCLUDED BIT

R: Velocità avvitatore consigliata

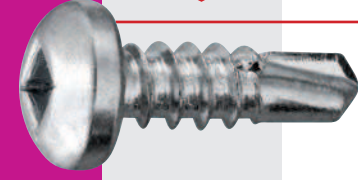
FINITURA/	IMBALLO/
TX	
Zincate CR3 Blue zinc CR3	



TC SQ
CODICE CODE 81480

VITI AUTOPERFORANTI TC IMPRONTA QUADRA DENTELLATE

SQUARE DRIVE PAN HEAD DRILLING SCREWS WITH SERRATION



NEW PRODUCT

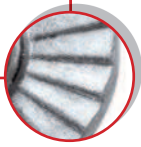
Diametri Diameters	Limiti Limits	A	H	D	E	P	SQ	R
4,2	Min.	7,84	2,75	4,04	3,35	-1,40	2	2,250
	Max	8,20	3,05	4,22	3,60			
4,8	Min.	9,14	3,25	4,62	3,80	-1,60	2	2,250
	Max	9,50	3,55	4,80	4,10			

R: Velocità avvitatore consigliata
R: Recommended Drilling Speed

La velocità avvitatore consigliata è puramente indicativa. Il valore proposto è il risultato di test nei nostri laboratori in accordo alla Normativa di riferimento. L'utilizzo in cantiere di materiali diversi può quindi determinare valori differenti da quelli consigliati.

The recommended screwdriver speed is purely indicative. The value proposed is based on tests carried out in our laboratories in conformity with regulatory norms. The use of different materials on site may therefore determine values other than those recommended.

DENTELLATURA SOTTOTESTA
WITH SERRATION



DIN

- Acciaio temperato: C1022 - Carbon steel: C1022
 Case hardness: HV 560-Min
 Core hardness: HV 270-425

MISURE SIZES	FINITURA/FINISHING	IMBALLO/PACKAGING
.....	Zincate CR3 Blue zinc CR3	
.....	4,90	12,000 (2)
.....	37,00	4,000 (4)
.....	41,60	8,000 (8)
.....	43,60	4,000 (4)
.....	45,90	8,000 (8)
.....		6,000 (6)
.....		2,000 (2)
.....		4,000 (4)
.....		6,000 (6)
.....		2,000 (2)
.....		4,000 (4)
.....		6,000 (6)
.....		2,000 (2)
.....		4,000 (4)
.....		6,000 (6)
.....		2,000 (2)
.....		4,000 (4)
.....		6,000 (6)
.....		2,000 (2)
.....		4,000 (4)
.....		6,000 (6)
.....		2,000 (2)



Prevalentemente impiegate su lamiere e particolari metallici senza nessuna operazione di foratura e/o mascheratura riducendo notevolmente i tempi di applicazione e conseguentemente i costi.

.....

e PVC su supporti metallici. La punta autoforante garantisce l'esecuzione di un foro perfettamente dimensionato evitando errori di foratura e/o accoppiamento.

Mostly used on sheet, plating and metallic parts, without any drilling and/or tapping operation required. Considerably reduces application times for lower operating costs. Highly versatile.

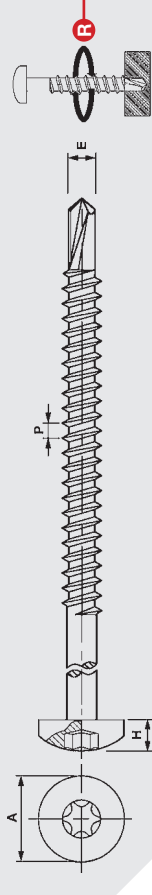
.....

metallic supports. The self-drilling tip guarantees the execution of a perfectly dimensioned hole, avoiding boring and/or coupling errors.

VITI AUTOPERFORANTI TC TX TX PAN HEAD DRILLING SCREWS

DIN

- Acciaio temperato: C1022
- Carbon steel: C1022
-: C6065
-: C6065
-: HV 270-425
-: HV 270-425
-: Core hardness:
-: Core hardness:
-: Finishes/sections: as per listing
- (Ex 5,5x70/60 = thread 60)



Diametri Diameters	Limiti Limits	A	H	E	P	TX	R
3,5	Min. 6,54 Max 6,90	2,35 2,70	2,35 2,85	-1,30	T15	2,250	
3,9	Min. 7,14 Max 7,50	2,55 3,00	2,80 3,15	-1,30	T15	2,250	
4,2	Min. 7,84 Max 8,20	2,75 3,05	3,35 3,60	-1,40	T20	2,250	
4,8	Min. 9,14 Max 9,50	3,25 3,55	3,80 4,10	-1,60	T25	2,250	
5,5	Min. 10,37 Max 10,80	3,65 3,95	4,40 4,80	-1,80	T25	2,250	

R: Velocità avvitatore consigliata R: Recommended Drilling Speed

La velocità avvitatore consigliata è puramente indicativa. Il valore proposto è il risultato di test nei nostri laboratori in accordo alla Normativa di riferimento. L'utilizzo in cantiere di materiali diversi può quindi determinare valori differenti da quelli consigliati.

The recommended screwdriver speed is purely indicative. The value proposed is based on tests carried out in our laboratories in conformity with regulatory norms. The use of different materials on site may therefore determine values other than those recommended.

Prevalentemente impiegate su lamiere e particolari metallici senza nessuna

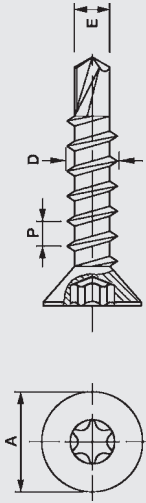
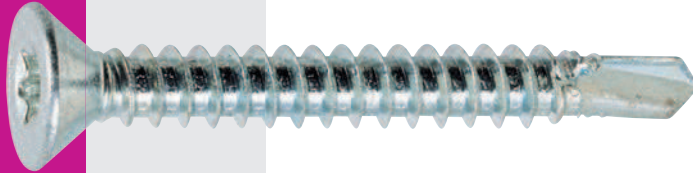
l'esecuzione di un foro perfettamente dimensionato evitando errori di foratura e/o accoppiamento. Indicate per un utilizzo professionale. L'impresca a cava TX consente di trasmettere una coppia decisamente superiore alle normali cave PZ o PH senza dover esercitare una elevata pressione. Utilizzabili con inserti (vedi pag. 22).

Mostly used on sheet plating and metallic parts without any drilling and/or tapping, considerably reducing the application times and, therefore, the costs. Mostly used on sheet plating and metallic parts without any drilling and/or tapping, considerably reducing the application times and, therefore, the costs. Recommended for professional use. The TX hollow form enables a much higher torque to be transmitted inserts (see page 22).

FINITURA/FINISHING		IMBALLO/PACKAGING		FINITURA/FINISHING		IMBALLO/PACKAGING	
MISURE SIZES	TX	Zincate CR3 Blue zinc CR3		MISURE SIZES	TX	Zincate CR3 Blue zinc CR3	
.....	5185	6.000 (6)	5185	6.000 (6)
.....	54.45	6.000 (12)	54.45	6.000 (12)
.....	59.05	4.000 (8)	59.05	4.000 (8)
.....	63.70	4.000 (8)	63.70	4.000 (8)
.....	71.30	3.000 (6)	71.30	3.000 (6)
.....	78.00	3.000 (6)	78.00	3.000 (6)
.....	97.00	1.600 (8)	97.00	1.600 (8)
.....	101.60	1.600 (8)	101.60	1.600 (8)
.....	155.00	1.200 (6)	155.00	1.200 (6)
.....	72.50	6.000 (6)	72.50	6.000 (6)
.....	73.50	4.000 (8)	73.50	4.000 (8)
.....	82.00	4.000 (8)	82.00	4.000 (8)
.....	89.30	3.000 (6)	89.30	3.000 (6)
.....	107.60	3.000 (6)	107.60	3.000 (6)
.....	117.20	2.400 (12)	117.20	2.400 (12)
.....	148.05	1.600 (8)	148.05	1.600 (8)
.....	170.00	1.200 (6)	170.00	1.200 (6)
.....	204.40	800 (4)	204.40	800 (4)
.....	239.80	800 (4)	239.80	800 (4)
.....	263.10	800 (4)	263.10	800 (4)
.....	33.55	24.000 (24)	33.55	24.000 (24)
.....	34.20	12.000 (12)	34.20	12.000 (12)
.....	37.20	12.000 (12)	37.20	12.000 (12)
.....	39.60	12.000 (12)	39.60	12.000 (12)
.....	41.80	8.000 (8)	41.80	8.000 (8)
.....	45.25	8.000 (8)	45.25	8.000 (8)
.....	34.70	12.000 (12)	34.70	12.000 (12)
.....	38.30	12.000 (12)	38.30	12.000 (12)
.....	41.30	8.000 (8)	41.30	8.000 (8)
.....	44.35	8.000 (8)	44.35	8.000 (8)
.....	48.00	6.000 (6)	48.00	6.000 (6)
.....	57.00	4.000 (8)	57.00	4.000 (8)
.....	37.90	12.000 (12)	37.90	12.000 (12)
.....	40.20	8.000 (8)	40.20	8.000 (8)
.....	45.00	8.000 (8)	45.00	8.000 (8)
.....	47.20	6.000 (6)	47.20	6.000 (6)
.....	49.75	6.000 (6)	49.75	6.000 (6)
.....	61.60	4.000 (8)	61.60	4.000 (8)
.....	70.75	3.000 (6)	70.75	3.000 (6)
.....	90.20	3.000 (6)	90.20	3.000 (6)
.....	100.35	2.000 (4)	100.35	2.000 (4)



VITI AUTOPERFORANTI TSP TX TX FLAT HEAD DRILLING SCREWS



Diametri Diameters	Limiti Limits	A	D	E	P	TX	R
3,5	Min.	6,44	3,35	2,70	-1,30	T15	2,250
	Max	6,80	3,53	2,85			
3,9	Min.	7,14	3,73	3,00	-1,30	T15	2,250
	Max	7,50	3,91	3,15			
4,2	Min.	7,74	4,04	3,35	-1,40	T20	2,250
	Max	8,10	4,22	3,60			
4,8	Min.	9,14	4,62	3,80	-1,60	T25	2,250
	Max	9,50	4,80	4,10			
5,5	Min.	10,37	5,28	4,40	-1,80	T25	2,250
	Max	10,80	5,46	4,80			

- Acciaio temperato: C1022
- Carbon steel: C1022
- Case hardness: HV 560 Min
- Core hardness: HV 270-425
- Threaded section as per listing
(Ex 5.5K70/60 = thread 60)

DIN

FINITURA/FINISHING

MISURE SIZES	TX	Zincate CR3 Blue zinc CR3	IMBALLO/PACKAGING
15	T15	32,30	12,000 (12) 4,000 (4) 1000
19	T15	34,80	12,000 (12) 4,000 (4) 1000
22	T15	36,00	12,000 (12) 4,000 (4) 1000
25	T15	38,05	12,000 (12) 4,000 (4) 1000
30	T15	40,60	8,000 (8) 4,000 (4) 1000
36	T15	37,20	12,000 (12) 4,000 (4) 1000
42	T15	39,50	12,000 (12) 4,000 (4) 1000
48	T15	41,20	8,000 (8) 4,000 (4) 1000
54	T15	42,25	8,000 (8) 4,000 (4) 1000
60	T15	47,20	4,000 (8) 2,000 (4) 500

R: Velocità avvitatore consigliata
R: Recommended Drilling Speed

La velocità avvitatore consigliata è puramente indicativa. Il valore proposto è il risultato di test nei nostri laboratori in accordo alla Normativa di riferimento. L'utilizzo in cantiere di materiali diversi può quindi determinare valori differenti da quelli consigliati.

The recommended screwdriver speed is purely indicative. The value proposed is based on tests carried out in our laboratories in conformity with regulatory norms. The use of different materials on site may therefore determine values other than those recommended.

Prevalentemente impiegate su lamiere e particolari metallici senza nessuna operazione di foratura e/o maschiatura. Di grande supporto metallici. La punta autorforante garantisce l'esecuzione di un foro perfettamente dimensionato evitando errori di foratura e/o accoppiamento. Indicate per un utilizzo professionale. L'impronta a cava TX consente di trasmettere una coppia decisamente superiore alle normali cave PZ o PH senza dover esercitare una elevata pressione. Utilizzabili con inserti (vedi pag. 22).

Mostly used on sheet, plating and metallic parts without any drilling and/or tapping, considerably reducing the application times and, therefore, the costs.

Mostly used on sheet, plating and metallic parts without any drilling and/or tapping, considerably reducing the application times and, therefore, the costs. Recommended for professional use. The TX hollow form enables a much higher torque to be

19	T20	38,05	12,000 (12) 4,000 (4) 1000
22	T20	40,80	8,000 (8) 4,000 (4) 1000
25	T20	42,60	8,000 (8) 4,000 (4) 1000
30	T20	47,90	6,000 (6) 2,000 (2) 1000
36	T20	51,85	4,000 (8) 2,000 (4) 500
42	T20	59,20	4,000 (8) 2,000 (4) 500
48	T25	47,20	8,000 (8) 4,000 (4) 1000
54	T25	51,85	6,000 (12) 2,000 (4) 500
60	T25	54,50	6,000 (12) 2,000 (4) 500
66	T25	59,20	4,000 (8) 2,000 (4) 500
72	T25	67,95	4,000 (8) 2,000 (4) 500
78	T25	74,30	3,000 (6) 1,000 (2) 500
84	T25	84,60	2,400 (12) 800 (4) 200
90	T25	88,95	1,600 (8) 800 (4) 200
96	T25	83,20	4,000 (8) 2,000 (4) 500
102	T25	100,20	3,000 (6) 1,000 (2) 500
108	T25	109,00	2,400 (12) 800 (4) 200
114	T25	137,40	1,600 (8) 800 (4) 200
120	T25	158,20	1,200 (6) 400 (2) 200
126	T25	189,90	1,200 (6) 400 (2) 200
132	T25	220,45	800 (4) 400 (2) 200
138	T25	241,95	800 (4) 400 (2) 200

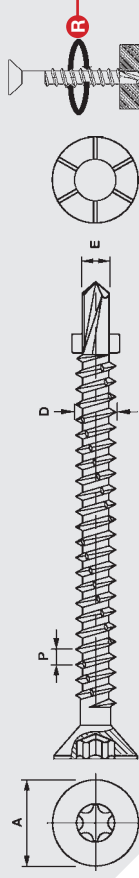


TSP TX W
CODICE CODE 80196

VITI AUTOPERFORANTI TSP TX CON ALETTE AUTOMASCHIANTI TX FLAT HEAD DRILLING SCREWS WITH WINGS CUTTING THREAD

DIN

- Acciaio temperato: C1022
- Carbon steel: C1022
- Acciaio temperato: C1022 - Carbon steel: C1022
- Case hardness: HV 560 Min
- Core hardness: HV 330-420
- Threaded section: 33 per listing
(Ex 6.3x100/80 = thread 80)



Diametri Diameters	Limiti Limits	A	D	E	P	TX	R
5.5	Min.	10,37	5,31	4,40	-1,81	T30	2.000
	Max	10,80	5,46	4,80	-1,81	T30	2.000
6.3	Min.	11,97	6,10	5,30	-1,81	T30	2.000
	Max	12,40	6,25	5,70	-1,81	T30	2.000

R: Velocità avvitatore consigliata
R: Recommended Drilling Speed

La velocità avvitatore consigliata è puramente indicativa. Il valore proposto è il risultato di test nei nostri laboratori in accordo alla Normativa di riferimento. L'utilizzo in cantiere di materiali diversi può quindi determinare valori differenti da quelli consigliati.

The recommended screwdriver speed is purely indicative. The value proposed is based on tests carried out in our laboratories in conformity with regulatory norms. The use of different materials on site may therefore determine values other than those recommended.



CON ALETTE
WITH RIBS

o particolari metallici senza nessuna operazione di foratura e/o maschiatura. Riducono notevolmente i costi di applicazione. Indicate per un utilizzo professionale. L'impronta a cava TX consente di trasmettere una coppia decisamente superiore alle normali cave PZ o PH senza dover esercitare una elevata pressione. Utilizzabili con inserti (vedi pag. 22).

Especially suited for direct fastening of wood onto sheet, plating or metallic parts without any boring and/or tapping operations required. Considerably reduces application costs. Suitable for professional use. The TX hollow form enables a much higher

MISURE SIZES	TX	Zincate CR3 Blue zinc CR3	IMBALLO/PACKAGING
.....	T30	235,00	2.400 (12)
.....	T30	245,00	800 (4)
.....	T30	266,00	800 (4)
.....	T30	333,50	1.200 (6)
.....	T30	382,50	1.200 (6)
.....	T30	434,50	1.200 (6)
.....	T30	246,50	1.200 (12)
.....	T30	315,00	800 (8)
.....	T30	337,00	800 (8)
.....	T30	360,50	800 (8)
.....	T30	402,00	600 (6)
.....	T30	457,50	600 (6)
.....	T30	549,00	600 (6)





1001/225 UNE EN 12608 400RAL-8 (TSE) TS 5358 EN 12608 1091

1001/225 UNE EN 12608 400RAL-8 (TSE) TS 5358 EN 12608 1091

VITI PVC TSPG PH TUTTO FILETTO PER FISSAGGIO FERRAMENTA PERIMETRALE ED INCONTRI PVC TSPG PH SCREWS, FULL THREAD, TO FIX THE PERIMETER HARDWARE AND COUPLINGS	01010	PVC TSPG PH FULL	PAG./ PAGE	153
VITI PVC TSP PH DI RECUPERO PER RIPRISTINO FISSAGGI DELLA FERRAMENTA ED INCONTRI PVC TSP PH REPAIR SCREWS TO RESTORE FIXING OF HARDWARE AND COUPLINGS	01020	PVC TSP PH	PAG./ PAGE	154
VITI PVC TSPG PH DI RECUPERO PER RIPRISTINO FISSAGGI FERRAMENTA, INCONTRI E SUPPORTO SOSTEGNO. VITI CON FILETTO 2 PRINCIPI PVC TSPG PH REPAIR SCREWS TO RESTORE HARDWARE, COUPLINGS AND SUPPORT FIXING COMPONENTS. 2- START THREAD SCREWS	01030	PVC TSPG PH 2PR	PAG./ PAGE	155
VITI AUTOPERFORANTI PVC TSPG PH CON ALETTE SVASANTI AUTOFREMANTI PER FISSAGGIO DI RINFORZI PVC TSPG PH SELF-DRILLING SCREWS WITH SELF-LOCKING COUNTERSINKING WINGS FOR FASTENING STIFFENING COMPONENTS	11011	PVC TSPG PH DR/RIBS	PAG./ PAGE	156
VITI AUTOPERFORANTI PVC TSPG PH PER FISSAGGIO DI FERRAMENTA SU SCAMBIO BATTUTA E RISCONTRI DI SICUREZZA PVC TSPG PH SELF-DRILLING SCREWS FOR HARDWARE FIXING ON FRAMES COUPLING AND SAFETY MATCHING PARTS	11010	PVC TSPG PH DR	PAG./ PAGE	157
VITI AUTOPERFORANTI PVC TSPG PH PER IL FISSAGGIO DI SUPPORTI PER CERNIERE PVC TSPG PH SELF-DRILLING SCREWS, FOR FIXING HINGE SUPPORTS	81010	PVC TSPG PH	PAG./ PAGE	158
VITI AUTOPERFORANTI PVC TSPG PH PER IL FISSAGGIO DI CERNIERE, VITI A 2 FILETTI DIFFERENTI CON MULTI ALETTE SVASANTI PVC TSPG PH SELF-DRILLING SCREWS FOR FIXING HINGES AND 2 DIFFERENT THREAD SCREWS WITH MULTIRIBS UNDER HEAD	81020	PVC TSPG PH 2THR	PAG./ PAGE	159
VITI PVC TC TX PER IL FISSAGGIO DEL TRAVERSO PVC TC TX SCREWS FOR FIXING THE CROSSING BEAM	01084	PVC TC TX	PAG./ PAGE	160
VITI PVC PAN TX PER APPLICAZIONI SPECIALI SCAMBIO BATTUTA PVC PAN TX SCREWS, SPECIAL APPLICATIONS FOR FRAME CONNECTION	81985	PVC PAN TX	PAG./ PAGE	161